

## Motores hasta un 40% con más vida útil



La compañía especializada en servicios logísticos integrales, comenzó a utilizar en toda su flota un diesel que contiene 10 ppm (partes por millón) de azufre y cumple con la norma Euro V. Este combustible genera 50 veces menos emisiones óxido de azufre y extiende la vida útil de los motores hasta en un 40%. Desde Celsur se indicó que la implementación surge del diseño un importante plan de RSE y la toma de una decisión clave para el medioambiente: reemplazar el combustible de toda su flota compuesto por 356 unidades (206 tractores y 150 semis). De este modo se dejó atrás el Diésel 500 y se comenzó a utilizar Diésel X10: un combustible que contiene 10 ppm de azufre (partes por millón) -en línea con el objetivo ideal de pasar de 500 partes por millón a 10 partes por millón en las emisiones de óxido de azufre. También se informó que se implementaron los equipos escalables en el transporte de Buenos Aires a Bahía Blanca, logrando con esta acción reducir 166.000 km en el último año. Los nuevos hábitos impuestos por la pandemia y el alto crecimiento del e-Commerce, la demanda de transporte de cualquier tipo de producto va a seguir en alza. Por eso es esencial que, como miembros responsables de la industria logística, apuesten cada día en el cuidado del medioambiente y se trabaje con estrategias claras de sostenibilidad.

## Andreani amplía su Central Inteligente de Transferencia

La compañía de logística inauguró un clasificador automático de paquetería, estrena 6.600 m<sup>2</sup> de superficie operativa en su planta del Parque Industrial Norlog. Se busca seguir sumando eficiencia y abastecer a las más de 140 sucursales en todo el país, que hacen la distribución dentro



de las 24 hs. Se sumaron 6.600 m<sup>2</sup> y 49 nuevas bocas de recepción y expedición, alcanzando una capacidad de procesamiento diaria en la CIT de 202.700 bultos, recibir y expedir más de 1.000 camiones diarios. Dicha ampliación permite tener más superficie para operar todo tipo de envíos en un mismo cross dock, como por ejemplo electrodomésticos grandes, colchones y productos frágiles, minimizando los tiempos de procesamiento para que lleguen al día siguiente a los destinatarios. Desde el Grupo se señaló que se trata del primer paso para la automatización total de la planta, en línea con el compromiso de seguir mejorando la gestión de flujos físicos e informáticos. Además del clasificador automático de paquetería que actualmente procesa más de 8.000 bultos por hora, se prevee incorporar próximamente un nuevo sorter que duplicará la velocidad de procesamiento actual y triplicará la cantidad de salidas.

## iFlow inicia operaciones en Miami



El operador logístico de capitales argentinos llegó a operar en Miami y otros hubs de los Estados Unidos. De este modo busca ampliar sus servicios fuera del Mercosur y consolidarse como player regional. La empresa se caracterizó históricamente por la inversión en tecnología, management y activos estratégicos para el desarrollo de negocios, hoy busca capitalizar el conocimiento del sector y posicionarse como un jugador representativo en un mercado altamente competitivo.

Para esto consolidó una alianza estratégica con Skylease, compañía de carga aérea con operaciones mundiales. La alianza consta de desarrollo comercial sobre centros de distribución acondicionados para productos perecederos, con temperatura controlada (seco, refrigerado y congelado). Sobre esta plataforma operativa, se buscará implementar operaciones logísticas integrales B2B y B2C, con algunos proyectos de comercialización de productos”, destaca el director de la empresa.

## Un nuevo IVECO se suma a la Fundación Profesional para el Transporte



La automotriz entregó un nuevo Hi-Way a FPT (Fundación Profesional para el Transporte) para su Centro de Capacitación Profesional de Escobar, en Buenos Aires. El camión estará a disposición para la realización de cursos y entrenamientos, tanto para choferes profesionales como para aquellos conductores principiantes que deseen iniciarse en el rubro del transporte. Además, la unidad también será utilizada para cursos destinados a empresas y para cubrir demandas específicas del sector del transporte y la logística. Para los choferes es primordial tener un camión de alta performance y tecnología para sus trayectos de formación. Formar choferes en una conducción predictiva evita accidentes y saca al máximo provecho los aspectos técnicos, mejora su labor a bordo y la economía de la empresa en la que trabajan. El camión elegido para realizar estas tareas en FPT es un Hi-Way en su configuración AS600S44T 6x2 de 440 CV de potencia y 2.250 Nm de torque, un extra pesado pensado para el transporte de larga distancia o logística internacional.